IPM モータのロバストなオンラインパラメータ 同定に基づく最大トルク制御

熊切 有希*,野口 季彦 (静岡大学)

Maximum Torque Control of IPM Motor Based on Robust On-line Parameter Identification Yuki Kumakiri, Toshihiko Noguchi (Shizuoka University)

1. はじめに

IPM モータの最大トルク/電流(MTPA)制御では,モー タの数学モデルが制御器内で逆モデルとして再現される必 要がある。しかし,磁気飽和によるインダクタンスの減少 や温度変化による磁束鎖交数の変動により,モデルに誤差 が生じて動作点が最適値から逸脱することが懸念される。

そこで、本稿ではモータパラメータを巻線抵抗に対して 不感にオンライン同定し、動作点を最適な MTPA 曲線上に 修正することでトルク出力特性を改善する手法を実験検証 したので報告する。

2. 磁気飽和の影響

MTPA 制御を実現する d 軸, q 軸電流 i_d , i_q の関係は(1) で与えられる。

$$i_d = \frac{\psi_f}{2(L_q - L_d)} - \sqrt{\frac{\psi_f^2}{4(L_q - L_d)^2} + i_q^2}$$
(1)

この条件を満たすように電流制御を行うことで、単位電流 あたりの最大トルクを出力することができる。ここで(1) のモータパラメータが変動したとすると、実際の運転条件 が最適動作点から逸脱し、電流ノルムが増大するため銅損 が増加して効率を悪化させる。

表1に示すパラメータを有する IPM モータを使用してト ルク測定を行い,供試機の MTPA 曲線を確認した。図1は 各電流振幅における最大トルク出力点を測定しプロットし たものである。実線は(1)にノミナル値を使用した場合の曲 線である。この比較よりノミナル値を使用した場合では最 適動作点で制御できていないことが確認できる。

3. 巻線抵抗に不感なパラメータ同定法と実験検証

瞬時無効電力Qは二相電流と二相電圧の外積により(2)で 与えられる。

$$Q = \frac{3}{2} \begin{bmatrix} i_{\alpha} \\ i_{\beta} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} v_{\alpha} \\ v_{\beta} \end{bmatrix} = \frac{3}{2} (i_{\alpha} v_{\beta} - i_{\beta} v_{\alpha})$$
(2)

一方,定常状態における IPM モータの電圧方程式を使用して(3)のように瞬時無効電力 Q を求めることもできる。

$$Q = \frac{3}{2}\omega(L_d i_d^2 + L_q i_q^2 + \psi_f i_d)$$
(3)

 (2), (3)より Q は電機子巻線抵抗 R_aを一切含んでおらず, R_aが変動しても、それに対して不感であることがわかる。
 (3)は三種類のモータパラメータ情報をもっており、各パラ メータを分離同定するため d 軸電流に角周波数 ω_h,振幅 i_{dh} の高周波成分を注入する。このとき、(3)は(4)のようになる。

$$Q = \frac{3}{2} \omega \{ (L_d i_d^2 + L_q i_q^2 + \psi_f i_d) + \frac{L_d}{2} i_{dh}^2 + (2L_d i_d + \psi_f) i_{dh} \cos \omega_h t + \frac{L_d}{2} i_{dh}^2 \cos 2\omega_h t \}$$
(4)

(4)において BPF により ω_h 成分だけを濾波すると L_q を含ま ない第三項だけを抽出することができる。さらに $i_d = 0$ と制 御すれば(5)のように $\hat{\psi}_f$ のみを含んだ数学モデル \hat{Q}_{ψ} を得 ることができる。

$$\hat{\mathcal{Q}}_{\psi} = \frac{3}{2} \omega \hat{\psi}_f i_{dh} \cos \omega_h t \tag{5}$$





(2)から同じ BPF により分離して得られる規範モデル Q_{ψ} と (5)が一致するように、(6)に基づいて(5)を修正する。ただし、 同定則として積分器を使用し、その同定ゲインを y_{ψ} とする。

$$\hat{\psi}_f = \gamma_{\psi} \int \frac{Q_{\psi} - \hat{Q}_{\psi}}{\omega i_{dh} \cos \omega_h t} dt$$
(6)

(6)において規範モデルと数学モデルの差が 0 になるまで $\hat{\psi}_f$ を修正し、 $\hat{\psi}_f$ を真値に収束させる。

上述の手法で ψ_f のミスマッチが解消された後,(4)の第三 項を(7)のように数学モデル \hat{Q}_{Ld} として L_d の同定を行う。

$$\hat{Q}_{Ld} = \frac{3}{2}\omega(2\hat{L}_d i_d + \psi_f)i_{dh}\cos\omega_h t \tag{7}$$

 L_d も ψ_f 同様,積分アルゴリズムに基づいて同定を行う。 L_q の同定は L_d , ψ_f 同定後,(3)を数学モデルとして同様の方法で行われる。

図 2 は ψ_f の同定結果,図 3 は 1000 r/min における L_d と L_q の同定特性と測定した特性の比較を示している。 ψ_f と L_d についてはオフライン測定値と同定値がほぼ一致している。 L_q については電流振幅が大きい領域では良好な同定結果が 得られているが, q 軸電流が小さい領域では誤差が見られる。

なお、本手法は車載用モータを対象としているため、電流指令値は 500 ms 前後の時定数をもって緩慢に変化する。 図4はq軸電流指令値に時定数 500 ms のフィルタを挿入し電流を緩やかに変化させた場合の L_q 同定特性である。この 結果より動的な L_q の変動に対しても十分な追従性をもって 同定できていることがわかる。

4. MTPA 制御特性の実験検証

図5は制御器内のMTPA制御点を決定する(1)をパラメー タ同定値を用いて修正した結果を示している。比較として 図1の測定により得たMTPA動作点と,パラメータノミナ ル値を使用して(1)から求めたMTPA動作点も示している。 図5(a)よりノミナル値を使用した場合では最適なMTPA制 御曲線から大幅に逸脱するのに対して,提案法では動作点 を修正することができ,測定値通りのMTPA曲線が得られ ている。また,図5(b)よりノミナル値を用いた場合に比べ, 単位電流あたりのトルクの低下を防ぎ,最大トルクを出力 できていることがわかる。

5. まとめ

本稿では磁気飽和や温度変化によるモータパラメータ変 動に対してロバストな最大トルク制御法を提案した。提案 法では瞬時無効電力を用いて巻線抵抗に対し不感に磁束鎖 交数, *d* 軸および *q* 軸インダクタンスを同定できることを確 認した。車載用を想定した電流変化に対して遅れなくパラ メータ同定を完了できた。また,パラメータ同定値を使用 して MTPA 制御曲線を修正することで最適動作点からの逸 脱を防止できることも確認した。



図 2 磁束鎖交数同定特性 Fig. 2. Magnetic flux linkage identification characteristics.





Measured value

Time 100(ms/div)



文 献

(1) 熊切・野口:マグネティクス/モータドライブ/リニアドライブ合同研究会資料, MAG-14-129, MD-14-095, LD-14-073 (2014)
 (2) Lerdudomsak Smith・道木慎二・大熊繁:電学論 D, Vol. 131, No. 1, pp.45-52 (2011)