空間高調波を利用したラジアルギャップ形 自動可変界磁 PM モータの提案と可変速特性

熊井 巧* 青山 真大(静岡大学)

Proposal and Adjustable Drive Characteristics of Radial Gap Type Automatic Variable Flux PM Motor Utilizing Space Harmonics Takumi Kumai^{*}, Masahiro Aoyama, (Shizuoka University)

In this paper, a variable flux PM motor based on the new principle is proposed and revealed its performance with the prototype. The principle of this proposed motor is based on the self-excitation utilizing space harmonics that are inevitably generated in the concentrated winding structure. In addition, it has a passive variable flux function. Its rotor is composed of consequent poles for each N-pole and S-pole pair and self-excited wound-field poles. Its superiority of the proposed variable flux technique is clarified experimentally via the prototype.

キーワード:可変界磁,コンシクエント,空間高調波,ラジアルギャップ,集中巻ステータ,ダイオード整流回路 (Keywords, variable flux, consequent, space harmonic, radial gap, concentrated winding stator, diode rectifier circuit)

1. はじめに

近年,地球温暖化対策を契機に世界的に CO₂ 削減の取り 組みが行われている。自動車業界では,その取り組みとし て車両の電動化が進められ,ハイブリッド車(HEV)や電 気自動車(EV)の研究開発が推し進められている。車載さ れるモータは,低速回転から高速回転における可変速域で, 広い駆動範囲において高効率であることが求められる。現 在,車載されている永久磁石同期モータは,低速大トルク 運転と高速運転時において効率が悪くなる傾向がある。低 速大トルク運転では,電機子巻線に大電流が流れることに よる銅損に起因し,高速運転では,弱め界磁制御による-*d* 軸電流によってギャップ磁束が歪み,鉄損が増加すること に起因して効率が悪くなる。





(a) Schematic of motor.
 (b) Wiring of rotor winding.
 図 1 自動的可変界磁 PM モータ⁽⁴⁾
 Fig. 1. Automatic variable flux PM motor ⁽⁴⁾.

これらの問題に対して、近年、可変界磁モータの研究開 発が推し進められ、様々な可変界磁モータが開発されてき た(1)~(4)。文献(1)の可変界磁メモリモータは意図的に低保磁 力の磁石を用いて, d 軸電流に大電流パルスを重畳して磁石 磁力を増減磁させる構造となっている。文献(2)のハイブリ ッド界磁モータは、永久磁石と巻線界磁を併用し、界磁巻 線に流す電流を DC/DC コンバータで制御している。 文献(3) の磁気飽和を利用した可変界磁モータは、ロータ内部の磁 石磁束の短絡磁路に軟磁性材料を配置し、零相電流による 零相磁束により、 軟磁性材料の透磁率を変化させ、電機子 鎖交磁束を調整している。文献(4)の自動的可変界磁モータ は、ロータに備えられた自励式巻線界磁極により、集中巻 構造で不可避に発生する第2次空間高調波を界磁エネルギ 一源として利用しており、このモータは回転速度や電機子 起磁力の増加によって自動的に可変界磁を行う。文献(1)~(3) のいずれも可変界磁量は、インバータや外部アクチュエー タを介して制御している。それに対して、文献(4)の自動的 可変界磁モータは外部制御器が不要で、可変界磁量の制御 も不要である。

上記のことを鑑みて、筆者らは、自動的可変界磁モータ に着目した。このモータの概観とロータ巻線の配線を図 1 に示す。このモータは、ダブルロータ構造のアキシャルギ ャップ構造を採用することで、大トルク化を実現している が、2 つのロータ間の巻線を結線する必要があり、構造が複 雑であるという課題があった。本研究は上記の課題を解決 するために、新たなロータ磁気回路トポロジーを用いて 2 つのロータ間を接続しなくても、自動可変界磁できる原理 を提案する。本稿では、将来的なアキシャルギャップ構造 への応用を見据えて、ラジアルギャップ構造での検討を行 う。最初に、提案モータの自動可変界磁技術の原理の説明 を行い、次に電磁界解析による性能予測を行う。そして、 原理検証機について述べ、実機にて自動可変界磁を基礎検 証したので報告する。

2. 提案モータの原理と構造

〈2・1〉 原理 第2次空間高調波を可変界磁のエネルギー源として利用する原理について述べる。集中巻ステータにおいて V 相の電流が最大値をとるときの電機子起磁力による磁束密度分布を図2に示す。図2より,磁束密度分布が矩形波のような波形になっており,多くの高調波を含んでいることがわかるが,その高調波の中でも第2次高調波の割合は大きい。図2の波形をフーリエ変換し,その基本波成分と第2次高調波成分を図3に示す。第2次高調波の進行方向は基本波に対して逆向であり,ロータの回転に同期していない⁽⁵⁾。そのため,電機子起磁力の第2次空間高調波はロータ上で磁束密度を変動させる原因となり,従来のモータにおいては渦電流が発生して損失となる。

一方,提案モータでは、ダイオード整流回路結線された 巻線界磁を併用したロータを基盤とし、第2次空間高調波 がロータ巻線に鎖交することで起電力を得て、ダイオード 整流を介して界磁エネルギー源として利用する。従来の方 式である文献(4)のモータの磁気回路を図4に示す。この磁 気回路では1 極毎にイメージポールを形成する構造となっ ており、イメージポールには励磁コイル(I-coil: Induction coil)と界磁コイル(F-coil: Field coil)を備えている。ここ で、I-coil は空間高調波から起電力を得る役割をし、F-coil は整流回路を介して界磁極を形成する役割をする。1極毎に イメージポールを形成する構造は、界磁起磁力がアンバラ ンスになり、電機子の誘起電圧に偶数次成分が生じる。そ の対策として、文献(4)ではダブルロータ構造を採用するこ とで偶数次成分の対策をしている。しかし、2つのロータ間 の巻線を結線する必要があり、構造が複雑である。

一方,提案モータでは図 5 の新しい磁気回路トポロジー を採用する。図4の磁気回路とは異なり,1極対毎にイメー ジポールを形成する構造となっており,界磁起磁力はバラ ンスされ,電機子の誘起電圧に偶数次成分が生じない。さ らに1 つのロータ内で整流回路結線できるため,構造を簡 単化できる。

また,提案モータでは図 5 の磁気回路の変更のほかに, イメージポールである鉄極の形状にも新しい磁気回路トポ ロジーを採用した。提案する鉄極の形状を図 6 に示す。イ メージポール 1 極あたり 3 本のティースを備える構造によ り,図中の矢印で示した第 2 次空間高調波の磁路が形成さ れる。これは, I-coil に鎖交する第 2 次空間高調波を増加さ せ, I-coil の起電力を大きくすることを可能にする。



〈2・2〉 提案モータの構造 提案モータの断面図を図 7 に示し、モータ構成を図8に示す。また、提案モータの主 要諸元を表1に示す。提案モータは I-coil, F-coil のスペー スを確保する目的からアウタロータ型を採用した。ロータ は1極対毎に I-coil と F-coil が備わったイメージポールがあ るコンシクエントポール構造となっている。I-coilの巻く向 きは全て内向きとし、F-coilはN極では内向き、S極では外 向きとしている。ロータコアは I-coil と F-coil の占積率を最 大化する目的から分割コアとした。ロータコアは新日鉄住 金製の 35H230 を採用している。ステータは、MITSUBA 製 のCQブラシレスモータのステータを用いている⁶。永久磁 石はフェライト磁石を用い、着磁方式は平行着磁、常温時 の残留磁束密度は0.4Tであり、また、ステータに対して上 下に 6.5 mm のオーバーハングがある設計としている。ロー タヨークは SUS403 である。次に、ロータ巻線整流回路を図 9に示す。I-coil, F-coil はそれぞれを全て直列接続し、全波 整流回路を構成している。回路中のダイオードは順方向電 圧の小さいショットキーバリアダイオードを採用した。ロ ータ巻線整流回路はモータ背面のスペースを使って結線す る。

表1 提案モータの主要諸元

Table 1.	Main s	specifications	of pro	oposed motor.
----------	--------	----------------	--------	---------------

Number of poles and slots	12 poles, 18 slots
Armature winding connection	All-series, Y-connection
Stator outer diameter	95 mm
Rotor outer diameter	130 mm
Air gap length	0.75 mm
Stack length of stator	27 mm
Axial length of magnet	40 mm
Number of armature coil turns	20
Number of I-coil turns	24
Number of F-coil turns	45
Armature coil resistance	$210 \text{ m}\Omega$ / phase
I-coil resistance	71 m Ω / coil
F-coil resistance	195 m Ω / coil

3. 電磁界シミュレーション

〈3・1〉基本特性 JMAG-Designer18.0[™]により図7の2D モデルの解析を行った。回転速度2000 r/min,電機子電流8 Arms,電流位相0 degとしたときの第2次空間高調波のベク トル分布を図10,開放時のI-coil,F-coilにおける誘起電圧 を図11に示す。図11は、I-coilとF-coilが図9のように全 直列された状態での誘起電圧である。図10より,第2次空 間高調波がI-coilに鎖交していることが確認できる。図11 よりI-coilでは主に第3次時間高調波が確認できるが、これ は、基本波と逆相の第2次空間高調波は、基本波に同期し て回転しているロータ上から観測すると、第3次時間高調 波となるからである。また、F-coilはI-coilの2倍近い巻数 であるが、図11よりF-coilの誘起電圧はI-coilに比べ低い ことが確認できる。これにより、界磁磁束の交流成分を抑



図7 提案モータの断面図 Fig. 7. Cross section of proposed motor.



図8 提案モータ構成









制できる。

次に、回転速度 2000 r/min の条件で、電機子電流を 4 Arms 刻み, 電流位相を 15 deg 刻みで変化させたときの電流位相・ 界磁電流特性を図 12 に示す。図 12 より, 電機子電流が増 加すると界磁電流が増加することがわかる。これは、電機 子起磁力が大きくなったことにより、電機子起磁力に含ま れる第2次空間高調波も受動的に大きくなるからである。 また、界磁電流は電流位相が 0 deg 近傍で最大となり、-90 degや90 degに振れるにつれ減少していることがわかる。こ れは、電流位相を変えると I-coil が位置している d 軸におけ る電機子磁束の第3次時間高調波の大きさが変化するから である。図13に、電機子電流を8Ams,電流位相を0deg, -90 deg, 90 deg としたときの電機子起磁力による d 軸の磁 東密度の時間変化と調波解析結果を示す。図13より、それ ぞれの電流位相で, d 軸の電機子磁束に第3次時間高調波が 確認できる。調波解析結果より、その第3次時間高調波の 大きさは電流位相が-90 deg, 90 deg のときに比べ, 0 deg で は2倍近く大きいことが確認できる。これにより、電流位 相を-90 deg や 90 deg に振ることにより d 軸の第3次時間高 調波が小さくなり、I-coilの誘起電圧が小さくなるため、界 磁電流が小さくなる。以上より提案モータは、電機子電流 を増加させると自動的に界磁が強まる。一方、電流位相を 進角させると自動的に界磁が弱まる可変界磁機能を有して いることがわかる。

〈3・2〉可変速特性 次に、提案モータの可変速特性について述べる。ベンチマークとして MITSUBA 製の CQ ブラシレスモータを用いており、非コンシクエントポール構造の SPM モータである⁽⁶⁾。また、I-coil と F-coil を開放したコンシクエントポールモータもベンチマークとした。SPM モータは提案モータのステータと共通で、エアギャップ長も同一である。SPM モータの実機の無負荷誘起電圧から推定して、磁石の残留磁束密度はオーバーハング分を含め 0.5 T、着磁方式はラジアル着磁とし、非コンシクエントポール構造のため、磁石の体積は提案モータの 2 倍である。

図14に2次元電磁界解析により計算したN-T特性を示す。 直流バス電圧は48 V_{dc}とし,最大電機子電流は8A_{rms}(電流 密度10A/mm²)としている。SPM モータに比ベコンシクエ ントポールモータは,最大トルクが約半分になるが,高速 回転域が大幅に拡大されたことが確認できる。提案モータ は低速回転域において,回転速度の増加とともにトルクが 向上している。これは、ファラデーの法則により、I-coil に 発生する起電力が回転速度に比例して大きくなり、界磁電 流が増加するからである。提案モータの最大トルクは、コ ンシクエントポールモータに比べ 1.23 倍となった。また, 高速回転域ではコンシクエントポールモータに比べ提案モ ータのトルクが若干小さくなった。次に、最大電機子電流 が 12 A_{rms}(電流密度 15 A/mm²)における N-T 特性の解析結 果を図 15 に示す。8 A_{rms}と比較して高速回転域でもトルク 特性がベンチマークを上回っている。

以上のことを最大の減磁起磁力を与えたときの最小 d 軸













Fig. 14. N-T characteristics under maximum current 8 Arms.

鎖交磁束 Ψ_{dmin} から考察する。 Ψ_{dmin} は以下の(1)で表される。

$$\Psi_{d\min} = \Psi_a - L_d I_{am} \tag{1}$$

ここで、Ψ_aは磁石鎖交磁束,L_dはd軸インダクタンス,I_{am} はdq軸座標における電流制限値である。各パラメータを解 析により求めΨ_{dmin}を計算した。各パラメータとΨ_{dmin}を表 2 に示す。提案モータでは,F-coilによる界磁があるため、コ ンシクエントポールモータに比ベΨ_aが大きくなっている。 提案モータはI_{am}が 13.9 A のとき、Ψ_{dmin}がコンシクエント ポールモータに比べ大きく、高速回転域の特性が悪くなる ことが確認できる。しかし、I_{am}を 20.8 A にすると、提案モ ータのΨ_{dmin}が小さくなり、高速回転域の特性が改善される ことがわかる。以上より、提案モータはΨ_{dmin}が0に近いも しくは0以下に設計することで、自動可変界磁機能により 出力の拡大が見込める。

表 2 各パラメータと Ψ_{dmin}

Table 2. Each parameter and Ψ_{dmin} .						
	Benchmark (Co	onsequent pole)	Proposed			
Iam (A)	13.9	20.8	13.9	20.8		
Ψ_a (Wb)	0.0)15	0.019	0.020		
L_d (mH)	1.0					
Ψ_{dmin} (mWb)	1.1	-5.8	5.1	-0.8		

4. 実機試作と基礎検証

〈4·1〉 実機試作 図 16 に試作機を示し,表3に試作機 の仕様を示す。モータケース背面はロータ巻線整流回路を 結線するため、溝を施し、結線しやすい設計とした。シャ フトの材料は S45C であり、フランジは非磁性体の SUS304 とすることで, ステータとシャフトは磁気的に絶縁されて いる。ロータコアは接着積層された分割コアとし、ロータ コアとモータケース接合部には突起と溝を備え、接合強度 を高める設計とした。I-coil と F-coil の巻線を巻くときには, 厚さ 0.5 mm のボビンを用いて、ロータコアと巻線の間の絶 縁を施した。銅線は素線径 φ0.8 mm, エナメル被覆の厚さ 0.08 mm の AIW 巻線を使用した。I-coil の巻数は 24 T で占 積率は 40% であり, F-coilの巻数は 46T で占積率は 42% で あった。ロータ巻線整流回路に用いるダイオードは、新電 元工業製のショットキーバリアダイオードブリッジ RBA-406B(耐圧 60 V, 定格電流 4 A)を使い, モータケー スをヒートシンク代わりとしてねじ止めして取り付けてい る。ロータ巻線整流回路の結線では、取り外し可能なコネ クタを用いて結線しており、整流回路の変更が可能である。

表3 試作機の仕様

 Table 3.
 Specifications of proposed motor.

1	
Stack length of I-coil rotor core	29 mm
Stack length of F-coil rotor core	36 mm
Residual magnetic flux density	0.39 T
Magnetic coercivity	185.7 kA/m
Average I-coil resistance	$70 \text{ m}\Omega$ / coil
Average F-coil resistance	$203 \text{ m}\Omega/\text{coil}$







(a) Front view of rotor yoke.



(c) Rotor yoke with shaft.



(e) Rotor core assembly.



(g) Rotor winding connection. (h 図 16 試作機





(d) Segmented rotor cores.



(f) Rotor assembly.



nection. (h) Rotor and stator. 図 16 試作機 Fig. 16. Prototype.

〈4·2〉 基礎検証 図 17 に試験環境を示す。Myway プラ ス製の汎用インバータを用いて、試作機をベクトル制御し た。キャリア周波数 10 kHz, 直流バス電圧 50 V_{dc}, 電機子 電流 8 Arms としたときの回転速度 2000 r/min までの N-T 特 性を図 18 に示す。図 18 より、コンシクエントポールモー タは回転速度に対してトルクが一定であるのに対し、提案 モータは回転速度の増加とともにトルクが向上しているこ とが確認できる。図 18 を 2D 電磁界シミュレーション結果 の図14と比較すると、全体的にトルクが小さくなった。誤 差要因として,磁石の残留磁束密度がシミュレーション時 の値より 0.01 T 低くなったことや、ロータ巻線やステータ との,公差による干渉を避けるため,磁石を若干小さく設 計しており,磁石体積が小さくなったことなどが考えらえ る。さらに分割ロータコアをワイヤ放電加工したことによ る磁気特性の劣化も考えられるが、詳細な分析は今後の課 題とする。

試作機は電流位相-10 deg 近傍に MTPA 点があることを確認した。1 極対毎にイメージポールがあるロータ構造により、順突極の突極性となることが確認できた。

5. まとめ

本稿では、新たな磁気回路トポロジーに基づく第 2 次空 間高調波を利用した自動可変界磁モータを提案し、電磁界 シミュレーションによる性能予測および、実機基礎検証に よる自動可変界磁の確認を行った。特長として磁気回路は イメージポールを 1 極対毎に形成する構造とし、従来の自 動可変界磁技術に対して、簡素な整流回路結線を可能とし た。また、イメージポールである鉄極は 3 本のティースを 備える構造とし、第 2 次空間高調波を効率よく I-coil に鎖交 させることができた。シミュレーションでは、次の 3 つの 自動可変界磁機能を示した。

・電機子電流を増加させると界磁起磁力が大きくなる。

・電流位相を進角させると界磁起磁力が小さくなる。

・回転速度を増加させると界磁起磁力が大きくなる。

これらの特性をもつ提案モータは、低速、中速回転域においては巻線界磁によるトルク増加により出力が拡大できる ことを確認し、高速回転域では Ψ_{dmin}を0に近い設計にする ことで出力を拡大できることを確認した。実機検証では、 回転速度の増加によるトルクの向上を確認した。以上より、 新たな磁気回路トポロジーによる自動可変界磁を実現できた。

今後は、効率マップの実測等を行い、詳細な駆動特性を 明らかにする。また本稿で得られた知見に基づき、提案モ ータの最適検討を行っていく所存である。







Fig. 18. Measured N-T characteristics of prototype.

	文	献		
结战和阳.	插电曲	, 古插即雄	. 生 # 和 ゆ	

- (1) 堺和人・結城和明・橋場豊・高橋則雄・安井和也・ゴーウッティク ンランシーリリット:「可変磁力メモリモータの原理と基本特性」, 電学論 D, Vol.131, No.1 pp.53-60 (2011)
- (2) 小坂卓・尾関慧・松井信行:「自動車用高効率ハイブリッド界磁モータの運転特性」,日本 AEM 学会誌, Vol.24, No.3 pp.246-251 (2016)
- (3) 岩間清大・野口季彦・青山真大:「ネオジム磁石を使用した透磁率変 調技術に基づく可変界磁 PM モータの基礎検討」, H31 年電気学会産 業応用部門大会, No.3-7 pp.III-159-162 (2019)
- (4) 青山真大・野口季彦:「コンシクエントポール形自動的可変界磁 PM モータの駆動特性」,H30 年電気学会全国大会,No.5-27 pp.47-48 (2018)
- (5) 青山真大・野口季彦:「空間高調波を利用した補極付ラジアルエアギャップ形磁石フリーモータの実機検証」,電学論 D, Vol.135, No.8 pp.869-881 (2015)
- (6) MITSUBA 製 CQ ブラシレスモータ URL: https://www.mitsuba.co.jp/scr/products/moter-kit